



Les distributeurs de carburant LAFON sont le fruit de plus de 25 ans d'expertise dans le domaine pétrolier. A la fois robuste, ergonomique et modulaire la gamme Distri'e@sycarb a été conçue pour répondre aux exigences normatives toujours plus grandes.

Le Distri'e@sycarb est particulièrement adapté au ravitaillement de flottes privées (VL, bus, engins TP, PL...) et est une référence en matière de fiabilité. Sa canne support flexible vous garantira un grand confort d'utilisation et le respect des normes en vigueur.

Avantages

Modulaire

Avec ou sans canne support flexible
Débit 3 et/ou 5 m³/h

Robuste

conçu pour une utilisation intensive
24h/24 et une résistance maximum
aux intempéries

Performant

Système de gestion e@sycarb intégré
Le logiciel easy connect permet l'édition
de rapports personnalisés et statistiques
détaillées des prises de carburant

Ecologique

Distributeur de carburant conçu dans
le respect de l'environnement

Normatif

Conforme à toutes les exigences
normatives en vigueur en Europe



GESTION DES STOCKS
Alarmes de niveau
Jaugeage électronique



CONSOMMATION
Alertes surconsommation
Intégration pleins externes



RAPPORTS AUTOMATIQUES
Stocks - conso - anomalies
Export vers logiciels tiers



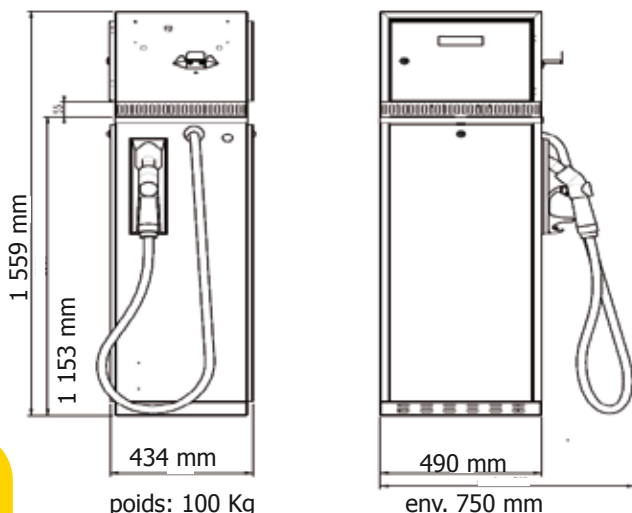
MAINTENANCE
Alarmes événements système
Télémaintenance



Caractéristiques techniques

Electronique

- Ecran graphique LCD rétroéclairé:
Zone supérieure : Affichage Volume distribué
Zone inférieure (4 lignes de 20 caractères) : Affichage fonctions
- Clavier alphanumérique 21 touches
- Alimentation électrique : 230 VAC – 50 Hz / 60 Hz
- Protection électrique : fusible 63 mA temporisé
- 3 entrées émetteur d'impulsion : 1-2 voies, alimentation 5V
- Fréquence maximale de l'émetteur : 500 Hz
- 3 entrées pistolet : contact sec (décroché = contact fermé)
- 3 sorties moteur (par relais statique délivrant du 230 VAC) : 1A max (sur charge résistive).
- Poids d'impulsion : réglable de 0.000001 à 0.999999 L
- Totalisateur perpétuel par voie de comptage : 0 à 99999999 L
- Volume affiché : 0.01 à 999999 L
- Température d'utilisation : -10°C à +50°C

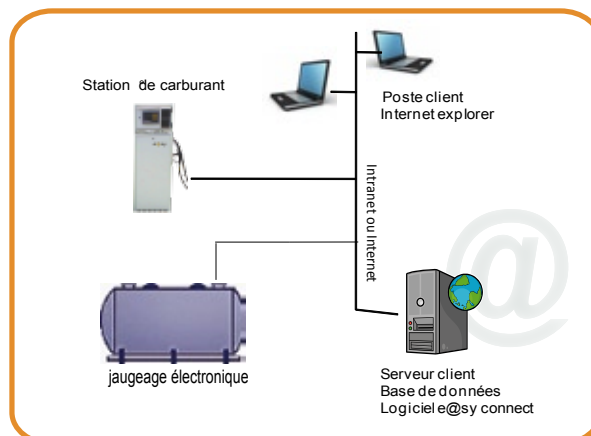


poids: 100 Kg

env. 750 mm

Votre installateur

Exemple d'installation



Hydraulique

- Groupe de pompage 80l/mn avec dégazeur GML-1(ZYB-80) avec cartouche filtrante (grille en acier inox)
- Manchette de raccordement (onduleux inox)
- Mesureur volumétrique MML-1 (MJ-65)
- Plage de débit : 5 - 90L/min. Précision (+ ou -5 o/oo)
- Moteur électrique Tri 400V 50 Hz-0,75 Kw
- Flexible norme EN 1360 longueur utile 4,5 mètres équipé d'un raccord cassant
- Pistolet automatique type ZVA

Normes

- Directive Basse Tension 73/23/CEE modifiée par 93/68/CE relative à la sécurité électrique du matériel électrique
- Directive 94/62/CE relative aux emballages et déchets
- NF C15-100 Règles d'installations électrique à basse tension
- Sécurité en atmosphère explosive ATEX II 2G .IIB T3

La Gamme e@sycarb



Kit intégrateur



Retrofit Abiself



Borne



Borne embarquée



Qualys e@sycarb

Fabriqué en France



Lafon - 44 avenue L. Victor Meunier - 33530 Bassens - France
Tel. 05 57 80 80 80 - Fax 05 56 31 61 21 - www.lafon.fr

